



VALVE SPRING

バルブスプリング

リニューアル!
VQ35用は
ハイリフトカム対応!



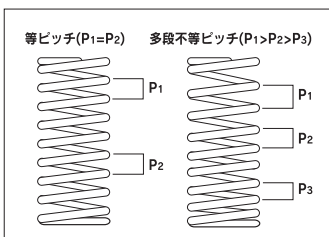
写真はVQ用

新設定!
1JZ、2JZ用は
標準ベース円カム対応!

リニューアル&待望の新設定!

TOMEIでは、材質や表面処理を含む設計思想や生産技術を研究した上に、幾多にも渡る試作品を製作し、過酷なまでのテストを繰り返して品質管理を徹底し、各シチュエーションに対応できるバルブスプリングをラインナップしています。高回転・高出力チューニングエンジンには、カムプロフィールを確実にバルブへ伝える精度の高い計算されたバルブスプリングが必要です。

多段不等ピッチスプリング



一本のスプリングの中でバネレートを数段組み合わせることで、固有振動数が飛躍的に高くなります。共振を起こりにくくし、サージングの抑制効果も向上させました。

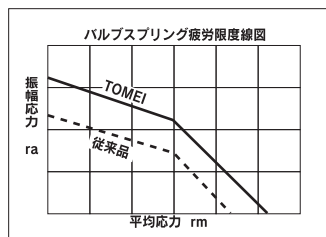
ホットセッチング

高温状態のスプリングに実際に使用する荷重異常の大きな荷重を加え、永久変形を生じさせる工程。長期に渡り最高の性能を確保して、へたりを防止することに成功しました。

改良型シリコンクロムオイルテンパー線

現在考えられるスプリング材料の中では最高の素材とされる、シリコンクロムオイルテンパー線をさらに進化させる改良型を採用。最適な設計と合わせることで、ジャンプやバウンスの発生を抑え、最高回転数を上昇させました。また、疲労限度を著しく上昇させました。

窒化



スプリングに窒素を浸透させ、表面に大きな圧縮応力を持たせる表面処理法。ハイリフトカムシャフトに対応した疲労限度を確保するために採用しました。グラフは、スプリングの折損の危険性を表す疲労限度線図ですが、改良型シリコンクロムオイルテンパー材料の採用と窒化により、疲労限度(折れにくさ)を1.5倍に向上させました。これにより従来は不可能とされていた超高回転域での使用も可能となりました。

ショットピーニング

スプリングの表面に小さな鋼球を高速で無数に打ち付けて、バネの表面に圧縮の残留応力を形成させ、疲労限度を増す工程。従来から実施されていますが、設計変更に合わせて最適に変更しました。

エンジン形式	品番	定価(¥)	備考
VQ35DE/HR	163063	39,000 (税込42,900)	楕円線材 ハイリフト対応タイプ
1JZ-GTE	163061	36,000 (税込39,600)	純正アウターシム 標準ベース円カムシャフト用
2JZ-GTE	163062		楕円線材 純正アウターシム、標準ベース円カムシャフト用

SPEC

	線径 (mm)	自由長 (mm)	セット長 (mm)	対応リフト (mm)	リフト長 (mm)	密着長 (mm)	セット荷重 (kgf)	リフト荷重 (kgf)	材質	処理	色
VQ35DE/HR	3.05×3.80	46.2	37.0	~11.5	25.5	21.5	21.8±7%	57.5±7%	NHK620	窒化	黄
1JZ-GTE	Φ3.90	41.0	34.5	~10.25	24.5	22.5	21.7±7%	74.5±7%	SWOSC-VX	窒化	青
2JZ-GTE	3.40×4.25	41.6	34.5	~10.25	24.5	21.5	26.2±7%	72.1±7%	NHK507	窒化	水色

TOMEI POWERED INC. 株式会社 東名パワード

〒194-0004 東京都町田市鶴間5-4-27 TEL:042-795-8411 FAX:042-799-7851 <https://www.tomei-p.co.jp>

■品質改良の為、商品の仕様・価格は予告なく変更になる場合があります。 ■撮影及び印刷の都合上、掲載の写真は実際の色と若干異なる場合があります。