

# 取扱説明書

## INSTALLATION MANUAL

### ヘッドガスケット

### Head Gasket

日本語 \*\*\*\*\*3p

English \*\*\*\*\*5p

- この取扱説明書を良く読んでからお使いください
- 各メーカーの発行する整備要領書と併せてお使いください
- 取り付け後も大切に保管してください
- 販売店様で取り付けをされる場合は本書を必ずお客様へお渡しください

TOMEI製品のお買いあげありがとうございます。

TOMEIヘッドガスケットはガスケットの素材に熱伝導率の高いステンレスを用い、吹き抜けに対する有利性とヘッドとブロックの結合剛性を高さを確保します。また、ガスケットの構造には用途、車種にあわせてシール性能を追求し、数種類の構造を採用しています。

- Please carefully read this manual prior to installation.
- Please refer to the vehicles official Workshop Service Manual for additional information.
- After the installation has been completed please keep this manual for future reference.
- If the install was done in a shop please make sure to give this manual to the owner.

Thank you for purchasing another quality TOMEI product.

The TOMEI head gasket provides the best sealing characteristics with the cylinder head. The blocks rigidity is increased, with the use of stainless steel grade that is suited for high thermal conductivity. Optimum sealing is secured via the design structure of the head gasket, combined with the use of multiple layers of metal.

品番 PART NUMBER

RB26DETT

Φ87.0	1.2mm	1321870123
	1.5mm	1321870153
	1.8mm	1321870183
Φ88.0	1.2mm	1321880123
	1.5mm	1321880153

RB25DE[T]

Φ87.0	1.2mm	1312870121
	1.5mm	1312870151
	1.8mm	1312870181
Φ88.0	1.2mm	11044R904G
	1.5mm	11044R905G

RB20DE[T]

Φ80.5	1.2mm	11044R872M
	1.5mm	11044R873M

SR20DE[T]-FR

Φ87.0	1.0mm	1331870101
	1.2mm	1331870121
	1.5mm	1331870151
	1.8mm	1331870181
Φ88.0	1.2mm	11044R305G
	1.5mm	11044R306G
	1.8mm	11044R307G

SR20DET-RNN14

Φ88.0	1.2mm	11044R302G
-------	-------	------------

CA18DE[T]

Φ85.0	1.2mm	11044R472G
-------	-------	------------

VG30DE[TT]

Φ89.0	1.2mm	11044R756G
Φ90.5	1.2mm	11044R772G

VQ35DE

Φ96.2	0.7mm	1347962071
-------	-------	------------

L4

Φ90.0	1.1mm	1344900111
-------	-------	------------

L6

Φ90.5	1.0mm	11044R561M
	1.2mm	11044R562M
	1.5mm	11044R563M

A12,A14,A15

Φ79.0 (通常)	0.8mm	1345790081
	1.0mm	1345790101
Φ79.0 (強化)	0.8mm	1345790082

4G63 (EVO.IV - IX)

Φ86.5	1.0mm	1352865101
	1.2mm	1352865121
	1.5mm	1352865151
	1.8mm	1352865181

4B11

Φ87.5	1.1mm	1353875111
	1.3mm	1353875131

EJ20# GRB

Φ93.5	0.7mm	1362935071
	1.0mm	1362935101
	1.2mm	1362935121
	1.5mm	1362935151
	1.8mm	1362935181

EJ20# GC8/GDB JDM

EJ20# 02-05 WRX USDM

Φ93.5	0.7mm	1361935071
	1.0mm	1361935101
	1.2mm	1361935121
	1.5mm	1361935151
	1.8mm	1361935181

EJ255 06-08 WRX

EJ257 WRX STI 04-

Φ101.2	0.7mm	1361101071
	1.0mm	1361101101
	1.2mm	1361101121
	1.5mm	1361101151

1JZ-GTE VVTi /Non VVTi

Φ87.5	1.5mm	1372875151
	1.8mm	1372875181
	2.0mm	1372875201

2JZ-GTE VVTi /Non VVTi

Φ87.5	1.2mm	1371875121
	1.5mm	1371875151
	1.8mm	1371875181
	2.0mm	1371875201

## ⚠ 注意

- 本品は自動車競技専用用品です。サーキットや公道から閉鎖されたコース内に限って使用してください。
- 一般公道で使用すると車輛本来の安全性が失われ危険です。また法律で罰せられます。
- 本品は自動車競技という特殊用途に用いるため、取り付けは特別の訓練を受けた整備士が、設備の整った作業場で実施してください。
- 本品を装着する際に、各部品間の干渉を避けるため部品の加工が必要です。
- 各ボルトの締め付けはトルクレンチを用いて規定トルクで締め付けてください。規定トルクで締め付けないと、ボルトが緩んだり、ボルトを破損する恐れがあり危険です。
- 締め付け部は定期的に点検してください。

## 装着

### 1 シリンダーヘッド取り外し

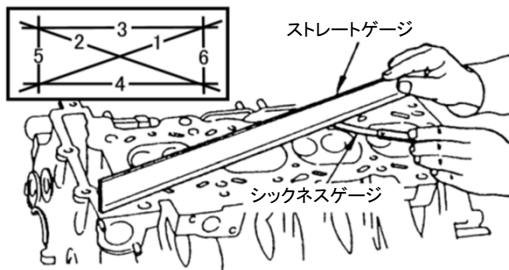
シリンダーヘッドを取り外します。  
取り外しに関しては取り付け車輛メーカーが発行する整備要領書に従ってください。

### 2 シリンダーヘッド歪みの測定



注意

- スクレーパーでシリンダーヘッド面に傷を付けないよう注意してください。
- オイル、冷却通路に破片を入れないでください。破片が入るとカジリ、オーバーヒートの原因になります。



- (1) シリンダーヘッド面のオイル、水あか、ガスケット、シール剤カーボンなどをスクレーパーで除去してください。
- (2) シリンダーヘッド面の歪みを6方向で数ヶ所ずつ測定してください。限度値を超えた場合は面研を実施してください。尚、歪みが極端に大きい場合はシリンダーヘッドを新品に交換してください。

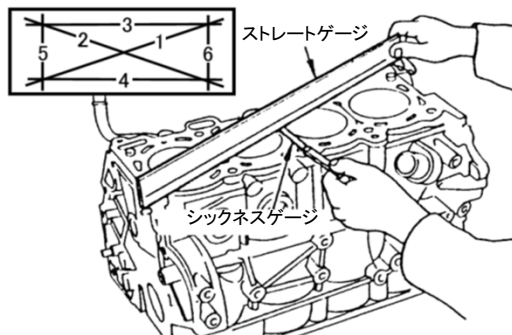
限度値： 各メーカーの発行する整備要領書参照

### 3 シリンダーブロックの歪みの測定



注意

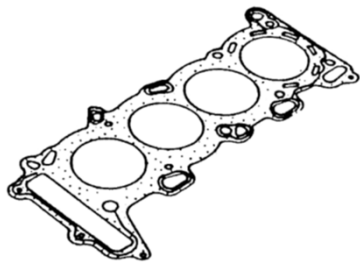
- スクレーパーでシリンダーブロック面に傷を付けないよう注意してください。
- オイル、冷却通路に破片を入れないでください。破片が入るとカジリ、オーバーヒートの原因になります。



- (1) シリンダーブロック面のオイル、水あか、ガスケット、シール剤カーボンなどをスクレーパーで除去してください。
- (2) シリンダーブロック面の歪みを6方向で数ヶ所ずつ測定してください。限度値を超えた場合は面研を実施してください。尚、歪みが極端に大きい場合はシリンダーヘッドを新品に交換してください。

限度値： 各メーカーの発行する整備要領書参照

## 4 ヘッドガスケット取り付け



ガスケットの向きを間違えないようにダウエルに合わせ、水穴が合っていることを確認しながらシリンダーブロックに載せてください。

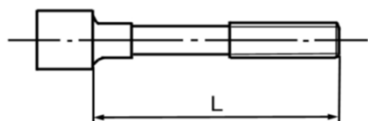
ガスケット取り付け面にオイル、水、ゴミの付着が無いよう確認してください。

## 5 シリンダーヘッド取り付け



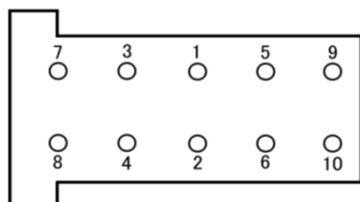
注意

- 取り付け時、ダウエルにてシリンダーヘッド面に傷を付けないよう注意してください。
- ヘッドガスケットに傷を付けないで下さい。
- シリンダーヘッドをダウエルに合わせて取り付けてください。



- (1) シリンダーヘッドASSYを取り付けます。取り付けに関しては各メーカーの発行する整備要領書に従って取り付けを行ってください。
- (2) シリンダーヘッドボルトの図の長さを測定し、限度値以上の時は新品と交換してください。各メーカーの発行する整備要領書に従って取り付けを行ってください。

限度値： 各メーカーの発行する整備要領書参照



- (3) シリンダーヘッドボルトを図の順序で締め付けて下さい。

規定トルク 締め付け角度：  
各メーカーの発行する整備要領書参照



注意

必ずトルクレンチ及び、アングルレンチを使用してください。

## 6 エンジン組み立て・調整

- (1) エンジンの組み立てを行って下さい。
- (2) バルブタイミングの調整を実施してください。
- (3) エンジン始動前に冷却水通路のエア抜きを実施してください。
- (4) エンジン始動後、点火時期の調整を実施してください。



## CAUTION

- This product is designed for competition used ONLY. Not to be used on public roads.
- The original safety standards of the vehicle will change which will make it illegal to be used on public roads.
- This product is to be fitted by an experienced professional in a fully equipped workshop.
- Check for any signs of interference with the product during installation.
- Tighten each bolt with the torque specified with a torque wrench. If the bolt(s) loosens, damage to the engine may result. Additional problems may arise if the bolts are not tightened to the specified torque specs.
- Check regularly that everything is tightened and secured properly.

## INSTALLATION

### 1 REMOVING THE CYLINDER HEAD

Remove the Cylinder Head.

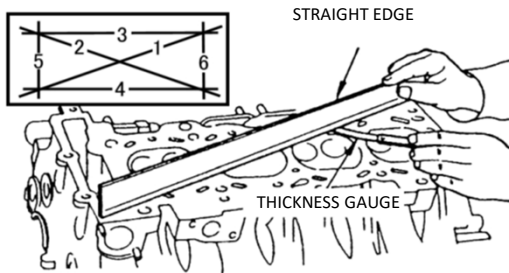
Follow the instructions in the vehicles official service manual for more details of removing the Cylinder Head.

### 2. CHECKING THE CYLINDER HEADS CONDITION



#### CAUTION

- Take care not to damage the cylinder head side when using a scraper.
- Take care not allow any fragments or pieces to enter the oil/water galleries. If it happens, possible overheating or engine failure may occur.



- (1) Remove all Oil and unwanted leftover materials from the old head gasket, carbon & residue from the Cylinder Head with a scraper.
- (2) Check and measure the cylinder head for any signs of distortion, on several places in six directions. Machine the head to correct errors when required. If the distortion is far too great, please change it for a new one.

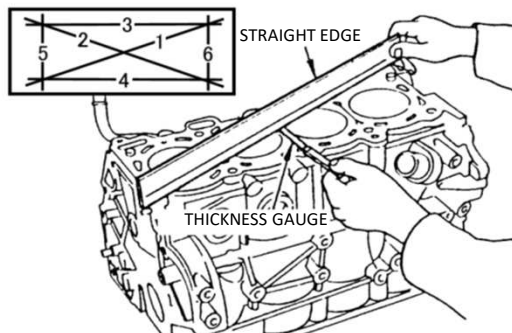
Torque Specs: Use the vehicles manufacturers recommended.

### 3 CHECKING FOR CYLINDER BLOCK DISTORTION



#### CAUTION

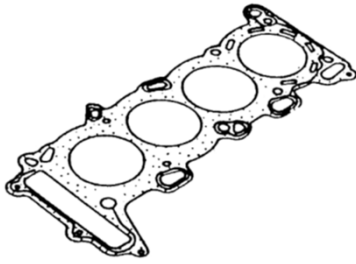
- Do not damage the Cylinder Block surface when using a scraper.
- Take care not allow any fragments or pieces to enter the oil/water galleries. If it happens, possible overheating or engine failure may occur.



- (1) Remove all Oil and unwanted leftover materials from the old head gasket, carbon & residue from the Cylinder Head with a scraper.
- (2) Check and measure the cylinder head for any signs of distortion, on several places in six directions. Machine the head to correct errors when required. If the distortion is far too great, please change it for a new one.

Torque Specs: Use the vehicles manufacturers recommended.

## 4 HEAD GASKET INSTALLATION



Place the gasket on the Cylinder Block by aligning it with the waterlines and the downs. This will confirm the correct installation.

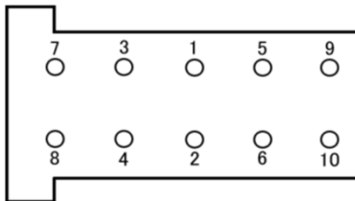
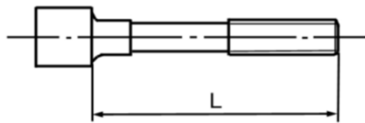
Verify that there are no signs of unwanted oil, water or grim sticking to the gasket prior to installation.

## 5 CYLINDER HEAD INSTALLATION



### CAUTION

- Take care not to damage the cylinder head side, where the Dows are, during installation.
- Take care not to damage the head gasket.
- Take care when aligning the cylinder head with the Dows during installation.



(1) Install the Cylinder Head Assembly. Follow the instructions as noted in the vehicles official workshop service manual for installation.

(2) Measure the length of the Cylinder Head Bolt for signs of stretch. Change it for new bolts if the values are over the recommended limits. Install the bolts according to the vehicles manufacture recommendation as noted in the workshop service manual.

Torque Specs: Use the vehicles manufacturers recommended.

(3) Torque up the head stud bolts in the correct order.

Torque & Angle Specs: Use the vehicles manufacturers recommended specifications, found in the service manual.



### CAUTION

Please use a Torque Wrench & Angle Wrench.

## 6 ENGINE ASSEMBLY AND ADJUSTMENTS

- (1) Assemble the engine.
- (2) Set the valve timing.
- (3) Bleed the air from the coolant hoses before starting the engine.
- (4) Adjust the ignition timing after the engine starts.



**TOMEI POWERED** INC.

**株式会社 東名パワード**

---

〒194-0004 東京都町田市鶴間5-4-27

TEL : 042-795-8411 (代)

FAX : 042-799-7851

**<http://www.tomei-p.co.jp>**

この製品に関わる取り付け、操作上のご相談は上記へお願いします。

営業時間: 月～金(祝祭日、年末年始を除く) 9:00～18:00

---

If you have any questions in regards to the installation of this product,  
please contact your local authorized Tomei Powered distributor.

OPEN: Monday - Friday (National holidays and public holidays excluded). 09:00 - 18:00

ヘッドガスケット取扱説明書 2023年10月 M13Y01-10

Head Gasket 2023.10 M13Y01-10